

Применение систем централизованной смазки в крановом хозяйстве

*А. А. ХОРОШУН, генеральный директор ООО «НПКП «Промалгоритм», г. Запорожье
С.М. ЕФИМОВ, представитель «BIJUR DELIMON International» в Восточной Европе —
технический менеджер по продажам в странах СНГ, г. Харьков
(Продолжение. Начало — в №10/2010 г.).*

В предыдущем номере нашего журнала мы рассказывали о необходимости применения смазки для снижения потерь от износа рельсов и бандажей колес в крановом хозяйстве, о требованиях к смазке для колес и к смазочным средствам, а также к смазочным устройствам. В частности, большой популярностью на предприятиях различных отраслей — от металлургии до пищевой промышленности — пользуются системы централизованной смазки производства «BIJUR DELIMON International».

«BIJUR DELIMON International» — один из крупнейших в мире разработчиков и производителей автоматических систем централизованной смазки для любого промышленного оборудования, в том числе — для кранового.

Компания «BIJUR DELIMON International» предлагает две универсальные системы смазки для кранового хозяйства:

1. Автоматическая система смазки подкрановых рельс KS-A.
2. Автоматическая система смазки реборд колес CraneJet.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ ПОДКРАНОВЫХ РЕЛЬС KS-A



Система предназначена для смазки боковых поверхностей рельс.

Схема системы представляет многолинейную систему смазки.

Система смазки состоит из устройства нанесения смазки (одно устройство на рельс) и смазочного насоса типа FZ-A, а также коммутирующих гибких трубопроводов



Смазочный насос типа FZ-A

и крепежных элементов, включая концевые штуцеры для соединения с опорами трения.

Смазочный насос может управляться как основным приводным валом механизма перемещения крана с помощью эксцентрика и маятниковым рычагом, так и от электродвигателя при каждом запуске основного приводного электродвигателя. Смазка по трубопроводу подается насосом в ось (2) устройства нанесения смазки. По ним смазка подается в диски для нанесения смазки (3), изготовленные из синтетического материала, которые наносят на боковую поверхность рельс смазку в виде равномерной тонкой пленки при их контактном обкатывании. Место нанесения смазочной пленки может быть настроено с помощью настройки осей (2). Стягивающая пружина (1) предотвращает сдвиг дисков с боковых поверхностей рельс. Любое смещение механизма перемещения поперек рельс компенсируется качающимися рычагами. Этот



Устройство нанесения смазки

FOR SMOOTH MOTION.
ДЛЯ ИДЕАЛЬНОГО ДВИЖЕНИЯ



ООО «Научно-производственное
коммерческое предприятие»

ПРОМАЛГОРИТМ

авторизованный дилер

VIJUR DELIMON
INTERNATIONAL



**ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПОСТАВКА АВТОМАТИЧЕСКИХ
СИСТЕМ ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЙ СМАЗКИ
ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ**



СИСТЕМЫ СМАЗКИ ДЛЯ КРАНОВ

69035, г. Запорожье, ул. Сталеваров, 19 / Патриотическая, 38
тел./факс: (061) 228-45-65, тел.: (061) 228-45-66, 67
e-mail: info@promalgoritm.com, www.promalgoritm.com

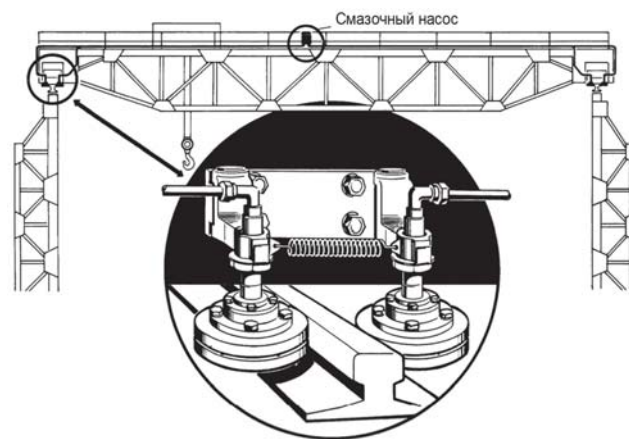
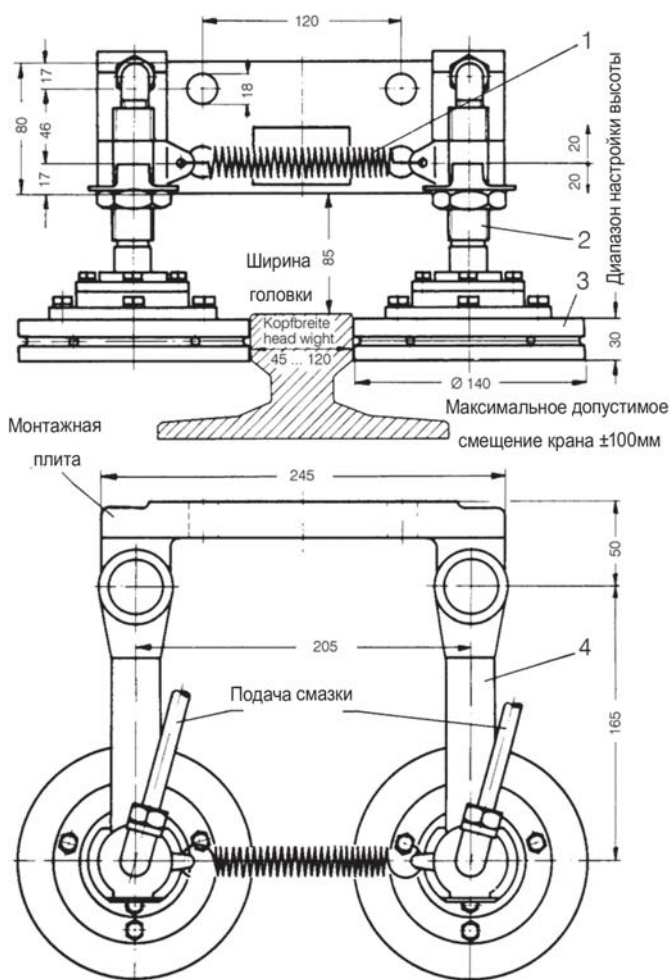


Схема полуконструктивная
принципиальная

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

В диапазоне температур от -20 до $+50^{\circ}\text{C}$ допускается применение отечественных и импортных смазок с классом вязкости NLGI от 000 до 2.

Из отечественных марок в диапазоне до -10°C рекомендуется применять смазку Литол 24 (ГОСТ 21150-87) с классом вязкости, соответствующему NLGI2. Возможны к применению и другие марки отечественных производителей в том же диапазоне вязкостей.

Рекомендуется применять смазки с хорошей адгезивной способностью для обеспечения удержания смазки на вертикальной поверхности рельс и реборд колес. В то же время она должна обладать определенной текучестью и прокачиваемостью централизованной системой смазки.

Из импортных марок рекомендуются к применению смазки таких производителей, как SHELL, ADDINOL, FUCHS, KLUBER.

ВАЖНО! Производитель подшипников и пар трения, в нашем случае — рельс, также рекомендует марки применяемых смазок. Обратите внимание, что закладная смазка может не соответствовать требуемой системе. В этом случае проконсультируйтесь дополнительно у производителя смазочного оборудования.

Категорически запрещается применение смазок с содержанием графита по причине возможного ускоренного износа поршневых блоков смазочных насосов.

(Окончание следует).

балансирующий механизм позволяет адаптировать устройство под различные размеры подкрановых рельс. Подача смазки через устройства нанесения составляет приблизительно 8 грамм в час.

Система укомплектована быстромонтажными рукавами высокого давления для коммутации компонентов системы и штуцеров опор трения. Комплект концевых соединений для присоединения системы к опорам трения входит в комплект поставки. Управление системой смазки осуществляется от кнопки, установленной на пульте крановщика.

Время работы системы смазки для четырех точек зависит от условий эксплуатации и режима работы крана (скорости, протяженности путей, количества кранов на путях, сменность работы и др.). Данную величину рекомендуется засинхронизировать с пробегом крана, на котором она установлена. А именно, используя кран, нанести смазку на рабочий участок рельсов по всей длине. Количество проходов — около 2—5 раз в зависимости от величины настройки подачи насоса.

ВАЖНО! Данная величина зависит также от типа смазки, сезона эксплуатации и давления настройки предохранительных клапанов насоса.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Предотвращает сухое трение боковых поверхностей рельс и фланцев колес.

Предотвращает преждевременный износ и появление задиrow на трущихся поверхностях

Увеличивает срок службы колес и рельс.

Экономит затраты, связанные с ремонтом и остановкой крана

Ознакомьтесь с продукцией компании «BIJUR DELIMON International» можно на сайте: www.bijurdelimon.com

Также подробную техническую информацию о системах централизованной смазки можно получить у ООО «НПКП «Промалгоритм» — официального авторизованного дилера в Украине компании «BIJUR DELIMON International».

Адрес:
Украина,
69035, г. Запорожье,
ул. Сталеваров, 19/Патриотическая, 38
тел/факс: (061)228 45 65
e-mail: info@promalgoritm.com
сайт: www.promalgoritm.com